

# 谷上げ成形機

TAS-203・TASW-203・TASW-303

TASE-303・TASF-403

★ **溝中央が軟かいから**  
**ネギの移植作業がらくらく**

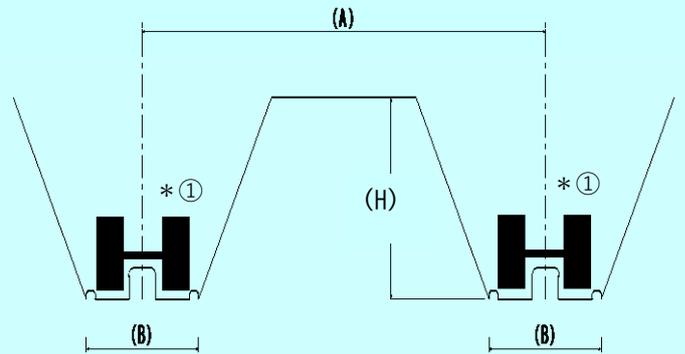
★ **トラクタに乗ったまま**  
**溝づくりがらくらく**



TASW-203による【谷あげ成形】作業  
※オプション品のラインマーカー(OLM-01)を装着



【カチャスポ】  
ワンタッチ脱着



【ダブル】鉄製平尾輪

\*①ダブル鉄製平尾輪の間の踏まない部分が軟かい土溜りになる

## < 特 徴 >

### ■ 成形部ワンタッチ差込み機構

#### < カチャスポ方式 >

- ☆ 成形部単体をカセットで**簡単に脱着**できる
- ☆ うね形態の違う作物への対応が可能で**汎用性が広い**
- ☆ 分解後に簡単に元に戻すことができ、**清掃や運搬が容易**にできる

### ■ 土の抱込みを少なくする機構

#### < ダキコマーヌ方式 >

- ☆ **土の抱込みが少なく**作業負荷が低減される機構を採用
- ☆ **適度に締まって**崩れの少ないうねができる

### ■ 安定性の良い広幅鉄尾輪を装備

#### < ダブル鉄製平尾輪方式 >

- ☆ 移植機の**足場を安定させる**ことができる
- ☆ 平尾輪間の踏まない部分が**柔らかい土溜り**になる
- ☆ 成形機本体が必要以上に**沈み込むことを防止**することができる

**うねづくりの未来を創造する**

製造元住所 〒675-2402 兵庫県加西市田谷町677

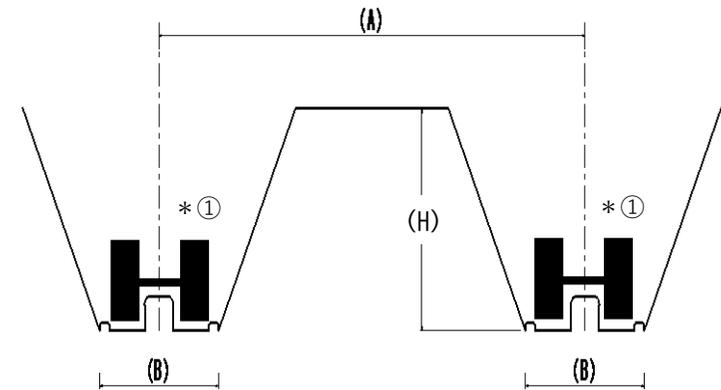
Tel.0790-45-0006 Fax.0790-45-1868

**株式会社小川農具製作所**

<http://www.unetate.jp>

## TASシリーズ 主要諸元 (mm)

名 称		谷あげ成形機				
型 式		2条用		3条用		4条用
		TAS-203	TASW-203	TASW-303	TASE-303	TASF-403
適応ロータリ幅(mm)		1300~1600	1700~2000	1800~2000	2200~2400	2800・3000
溝の寸法 (mm)	条間(溝間隔) (A)	700~1100				
	溝底幅 (B)	250				
	溝深さ (H)	Max300				
スタンド		標準装備				
パー補強金具アッシ		オプション		標準装備		



\*①ダブル鉄製平尾輪の間の踏まない部分が柔らかい土溜りになる。

## TASシリーズ 型式別ロータリー適応表 (ロータリー幅：mm)

みぞ本数	型式	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2200	2400	2600	2800	3000
2	TAS-203			○	○	○	○									
	TASW-203							○	○	○	○					
3	TASW-303								○	○	○					
	TASE-303											○	○	○		
4	TASF-403														○	○

## 適応条間および適応ロータリー幅の装着可能条件

①条間×みぞ本数≥ロータリー幅

(条件外の場合、隣接時に成形したみぞをつぶします。)

かつ、

②条間×(みぞ本数-1) ≤ロータリー幅

(条件外の場合、ロータリーから成形機がはみ出し、成形機の破損につながります。)